ECOLUX

CAMPANA **SEIZA**

HIGH BAY

REFERENCIA	ACABADO *FINISH*
EC8425	100 / 150 / 200
EC8426	LENTE DE 60°



IP65

CRI>70

100K/h

A B C
SELECTOR DE POTENCIA

CCT

5 AÑOS DE GARANTIA
YEARS OF WARRANTY

CARACTERÍSTIAS TÉCNICAS
TECHNICAL CHARACTERISTICS

Protección IP *IP Process*	65
Temp. de trabajo *Temp. of work*	-40°C a 50°C
Humedad de trabajo *Working humidity*	10 - 80%
Ángulo *Angle*	120°
Vida Útil *Lifetime*	100.000h
Chip	Lumileds
Driver	Sosen
Garantía *Warranty*	5 años / years
CRI	>70
Temp.	CCT: 3.000k/4.000K/5.700K
Lúmenes *Lumens*	150 lm/ W
Potencia *Power*	100 / 150 / 200 W
Tensión *Voltage*	220 - 240 V
Frecuencia *Frequency*	50 - 60 Hrz
Factor de potencia *Power Factor*	>0,90

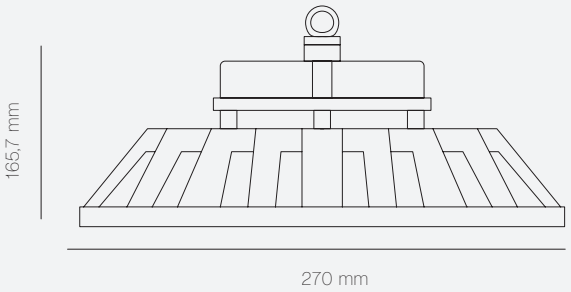
CARACTERÍSTIAS FÍSICAS
PHYSICAL CHARACTERISTICS

Cuerpo *Body*	Aluminio

LOGÍSTICA
LOGISTICS

Producto por caja *Products per box*	1

GRÁFICO
GRAPHIC



Contacto/Contact
T. +34 966 75 46 45
comercial@ecolux-lighting.com