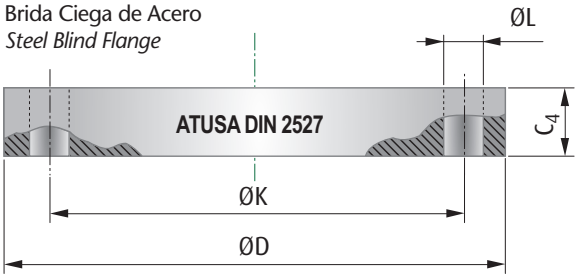
BRIDA CIEGA FORJADA DIN 2527 - PN 10/16

FORGED BLIND FLANGE DIN 2527 - PN 10/16

PN 10/16



Brida Ciega de Acero
Steel Blind Flange



INFORMACIÓN TÉCNICA - *TECHNICAL INFORMATION*

Designación - *Designation*				Brida - *Flange*					Tornillos - *Bolting*			
COD.	Tubo de Acero *Steel tube*			PN	Diámetro exterior *Outside diameter*	Diámetro del círculo para tornillos *Diameter of bolt circle*	Diámetro para tornillo *Diameter of bolt hole*	Espesor *Thickness*	Número *Number*	Diámetro *Diameter*	Conformidad EN 1092-1 *EN 1092-1 accordance* (DIN=EN)	**Peso aprox.** *Weight aprox.* (kg)
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	C_4 (mm)	nr (n')	Ø (mm)		
F2527015	15	1/2"	21,3	10/16	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	4	M12		0,72
F2527020	20	3/4"	26,9	10/16	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12		1,01
F2527025	25	1"	33,7	10/16	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12		1,23
F2527032	32	1 1/4"	42,4	10/16	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M16		1,80
F2527040	40	1 1/2"	48,3	10/16	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M16		2,09
F2527050	50	2"	60,3	10/16	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	X	2,88
F2527065	65	2 1/2"	76,1	10/16	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16		3,66
F2527080	80	3"	88,9	16	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	X	4,77
F2527100	100	4"	114,3	10/16	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	X	5,65
F2527125	125	5"	139,7	10/16	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M16	X	8,42
F2527150	150	6"	168,3	10/16	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M20	X	10,40
F2527200	200	8"	219,1	16	340 ± 3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	24 ± 1,5	12	M20	X	16,10
F2527250	250	10"	273,0	16	405 ± 3,0	355 ± 1,0	26 +1,0/0	26 ± 1,5	12	M24	X	24,90
F2527300	300	12"	323,9	16	460 ± 3,0	410 ± 1,0	26 +1,0/0	28 ± 1,5	12	M24	X	35,10
F2527350	350	14"	355,6	16	520 ± 3,0	470 ± 1,0	26 +1,0/0	30 ± 1,5	16	M24	X	47,80
F2527400	400	16"	406,4	16	580 ± 3,0	525 ± 1,5	30 +2,5/0	32 ± 1,5	16	M27	X	63,50
F2527450	450	18"	457,0	16	640 ± 3,0	585 ± 1,5	30 +2,5/0	36 ± 1,5	20	M27		91,00
F2527500	500	20"	508,0	16	715 ± 3,0	650 ± 1,5	33 +2,5/0	34 ± 1,5	20	M30		102,00
F2527600 *	600	24"	609,6	16	840 ± 5,0	770 ± 1,5	36 +2,5/0	35 ± 1,5	20	M33		143,32
F2527700 *	700	28"	711,2	16	910 ± 5,0	840 ± 1,5	36 +2,5/0	36 ± 1,5	24	M33		176,89
F2527800 *	800	32"	812,8	16	1025 ± 5,0	950 ± 1,5	39 +2,5/0	40 ± 1,5	24	M36		247,60
F2527900 *	900	36"	914,4	16	1125 ± 5,0	1050 ± 1,5	39 +2,5/0	44 ± 1,5	28	M36		325,75
F2527999 *	1000	40"	1016,0	16	1255 ± 5,0	1170 ± 1,5	42 +2,5/0	47 ± 1,5	28	M38		418,74

* Bridas no normalizadas - *Not standarized flanges.*

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Brida conforme DIN 2527 (y UNE-EN 1092-1 si señalada con X).
- Material: Acero S235JR conforme a UNE-EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Tipo de refrentado: Tipo A, Cara Plana.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados.
- Marcado: ATUSA; DIN 2527; DN/Ød; MATERIAL; PN; Nº COLADA.
  (X): ATUSA; EN 1092-1/05; DIN 2527; DN/Ød; MATERIAL; PN; Nº COLADA.

APLICACIONES GENERALES

- Sistemas de aguas generales.
- Plantas de abastecimiento, bombeo y acometidas de aguas.
- Aplicaciones industriales, aceites y gasóleo.
- Instalaciones Contra Incendios.

BASIC FEATURES

- *Flange according to DIN 2527 (and EN 1092-1 if checked with X).*
- *Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).*
- *Flange facing type: Type A, Flat Face.*
- *All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.*
- *Marking: ATUSA; DIN 2527; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.*
  (X): ATUSA; EN 1092-1/05; DIN 2527; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- *Water systems.*
- *Water supply, pumping and connection plants.*
- *Industrial applications, oils and diesel.*
- *Fire Fighting Installations.*

ATUSA
Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

Observaciones:
Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.
La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

Remarks:
Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.
Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.
Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

ATUSA
Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com