

PUMALASTIC PU

Masilla de poliuretano para pegado y sellado de juntas



[SPAIN GREEN BUILDING COUNCIL]

DESCRIPCIÓN

Masilla para sellar o pegar, a base de poliuretano monocomponente.

COMPOSICIÓN

Masilla monocomponente en base poliuretano. Clasificado como elastómero de primera categoría.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Fácil de aplicar.
- Impermeable.
- Gran adherencia sin necesidad de utilizar ningún otro tipo de imprimación sobre la mayoría de materiales a base de cemento, piedra...
- Buen comportamiento frente a los agentes atmosféricos y al envejecimiento.
- Sellado juntas de dilatación y estáticas.
- Sellado de tejas.
- Sellado de juntas entre paneles de hormigón, aluminio, hierro, madera...
- Buena adherencia sobre aluminio adonizado y mortero.

SOPORTES

- Los soportes deben estar limpios, secos y exentos de polvo, grasa o producto de vaciado. Sobre hormigón, esperar su secado y su estabilización (mínimo 4 semanas).
- Se debe comprobar la compatibilidad de la masilla con el soporte en términos de adherencia y compatibilidad química.

MODO DE EMPLEO

- Se debe colocar previamente un fondo de junta de material no adherente a la masilla, con la finalidad de controlar la profundidad a rellenar y servirá como soporte durante la colocación. El fondo de junta no debe presentar muescas susceptibles, que puedan causar un burbujeo de la junta.
- Proteger los bordes de la junta con una cinta adhesiva para un mejor acabado.
- En caso necesario aplicar una pequeña capa de imprimación de poliuretano en los soportes. Después de su secado aplicar por compresión, un fondo de junta flexible y no adherente al cemento.
- Aplicar los cartuchos con pistola manual universal, perforando la boca del cartucho y enroscando la boquilla de plástico. Aplicar de tal manera que se evite la oclusión de aire, manteniendo una profundidad e inclinación de la pistola constante.
- Para las juntas de baja anchura, aplicar la masilla en un solo paso, y para las juntas de fuerte anchura aplicarla en tres pasos, los dos primeros sobre los bordes de la junta y el tercero sobre el fondo.
- Alisar PUMALASTIC-PU con una espátula mojada en agua y jabón, apretando convenientemente la masilla contra los bordes y el fondo de la junta. Retirar las cintas adhesivas y raspar la masilla polimerizada. No utilizar disolventes.
- La masilla puede ser pintada tras su completa polimerización. Utilizar preferiblemente pinturas en dispersión (acrílicas, vinílicas) y realizar una prueba previa.



PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- Proteger de fuentes de calor.
- Contiene isocianatos reactivos y pequeñas cantidades de disolvente. Se aconseja trabajar con buena ventilación y no fumar.
- Debido a la sensibilidad de los poliuretanos a los rayos ultravioleta, los colores claros sufren una evolución de color, que sólo afecta estéticamente y nunca a las propiedades mecánicas y de estanqueidad del producto.
- Evitar el contacto con la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua.
- Conservar fuera del alcance de los niños.
- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.

CONSUMO

Metros sellado de junta por cartucho de 300 ml.

Anchura juntas	Profundidad de las juntas			
	8mm	10mm	12mm	15mm
8mm	4,8	3,8	3,2	2,5
10mm	3,8	3,1	2,5	2,0
15mm	2,5	2,0	1,7	1,3
20mm	1,9	1,5	1,2	1,0
25mm	1,5	1,2	1,0	0,8

Metros sellado de junta por salchicha de 600 ml.

Anchura juntas	Profundidad de las juntas			
	8mm	10mm	12mm	15mm
8mm	9,3	7,5	6,2	5,0
10mm	7,5	6,0	5,0	4,0
15mm	5,0	4,0	3,3	2,6
20mm	3,7	3,0	2,5	2,0
25mm	3,0	2,4	2,0	1,6

PRESENTACIÓN

Cartuchos: 25 unidades de 300 ml.

Salchichón: 20 unidades de 600 ml.

Almacenamiento hasta 1 año en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.

DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

Composición	Poliuretano
Aspecto	Pasta tixotrópica
Contenido en sólidos	93% aprox.
Extrudabilidad	200 grs/min.
Tiempo de formación de piel (23°C, 50% HR)	60-75 min.
Espesor polimerizado	> 2.5

Resistencia a la colabilidad a 23°C (ISO 7390)	≤ 3 mm
Resistencia a la colabilidad a 50°C (ISO 7390)	≤ 3 mm
Temperatura de aplicación	+ 5°C ≤ T ≤ + 40°C
Anchura máxima de la junta	25 mm
Sobre junta polimerizada	
Velocidad de polimerización	2 mm/24h Aprox.
Dureza Shore A (DIN 53 505)	25-30
Módulo de elasticidad a 100°C (ISO 8339)	0.25-0.30 Mpa
Alargamiento a la rotura (ISO 8339)	250%
Resistencia elástica (ISO 7398)	> 70%
Capacidad de movimiento	25%
Temperatura de servicio	-20°C ≤ T ≤ +80°C
Colores	Blanco, gris, beige, terracota y negro
Fabricado bajo Normal de Producción	ISO 9001
Resistencias químicas al agua, agentes de limpieza, proyecciones accidentales de aceites, hidrocarburos y ácidos	

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.