

Hoja de Datos de Producto

Edición 01/10/2016

Identificación n.º 2.4.1

Versión n.º 1

Sikadur®-30

Sikadur®-30

Adhesivo para pegado de refuerzo

2.4.1

Descripción del Producto	Sikadur®-30 es un adhesivo estructural bicomponente, tixotrópico, compuesto por una combinación de resinas epoxi y cargas seleccionadas, diseñado para usos a temperaturas entre +8°C y +35°C.
Usos	Adhesivo para pegado de refuerzos estructurales, incluyendo: ■ Laminado Sika CarboDur® a hormigón, ladrillo o madera (ver HDP de Sika CarboDur®). ■ Chapas de acero a hormigón.
Características/Ventajas	Sikadur®-30 tiene las siguientes ventajas: ■ Fácil de mezclar y aplicar. ■ No se necesita imprimación ■ Alta resistencia a la fluencia bajo carga permanente ■ Muy buena adherencia a hormigón, fábrica de ladrillo, piedra, acero, aluminio, fundición, madera y laminados Sika CarboDur®. ■ El endurecimiento no se ve afectado por la alta humedad ■ Adhesivo de alta resistencia ■ Tixotrópico: No descuelga en aplicaciones verticales y en techo ■ Endurece sin retracción ■ Componentes de diferentes colores, para el control del mezclado ■ Altas resistencias mecánicas iniciales y finales ■ Altas resistencias a abrasión y a impactos ■ Impermeable a líquidos y vapor de agua
Ensayos	
Certificados/Normas	IBMB, TU Braunschweig, informe de ensayo No. 1871/0054, 1994: Certificado del Sikadur 30 como adhesivo epoxi. IBMB, TU Braunschweig, informe de ensayo No 1734/6434, 1995: Ensayo del Sikadur®-41 EF en combinación con el Sikadur®-30 para el pegado de chapas de acero. Producto de pegado estructural para la adhesión de los laminados de refuerzo según UNE EN 1504-4:2004 con declaración de prestaciones 01 02 06 04 001 0 000001 1053, con certificado de producción según el cuerpo notificador n° 0099-CPR-B15-0008, provisto del marcado CE. Producto para la reparación de estructuras según UNE-EN 1504-3:2005 con declaración de prestaciones 01 02 06 04 001 0 000001 1053, con certificado de producción según el cuerpo notificador n° 0099-CPR-B15-0009, provisto del marcado CE.
Datos del Producto	
Forma	
Color	Componente A: Blanco Componente B: Negro Color de la mezcla: Gris claro.
Presentación	Lotes de 6 kg (A+B).



Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento/Conservación	24 meses desde la fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas a temperaturas entre +5°C y +30°C. Proteger de la acción directa del sol.
---	--

Datos Técnicos

Composición química	Resina Epoxi.
Densidad	1,65 kg/l ± 0,1 kg/l (componente A+B mezclados) (a + 23°C)
Resistencia a descuelgue	En superficies verticales resiste al descuelgue hasta 3-5 mm de espesor a +35°C. De acuerdo con la FIP (Federation Internationale de la Précontrainte)
Extrusionabilidad	4000 mm ² a +15°C a 15 kg. De acuerdo con la FIP (Federación Internacional de la Précontrainte)
Espesor de capa	30 mm máx. Si es necesario más espesor se podrá poner en capas sucesivas. Si se usan diferentes lotes, no mezclar el lote siguiente hasta que el anterior no se haya terminado por no reducir el tiempo de manejabilidad.
Retracción	Retracción 0,04%. De acuerdo con la FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)

Adherencia (EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)

Tiempo de curado	Soporte	T ^a curado	Adherencia
7 días	Hormigón seco	+23° C	> 4 N/mm ² *
7 días	Acero	+23° C	> 4 N/mm ² *

*100% fallo cohesivo

Coeficiente de expansión térmica	2,5x10 ⁻⁵ por °C (rango de temperaturas -20°C a +40°C)
---	---

Temperatura de transición vítrea

(EN 12614)

Tiempo de curado	Temperatura	TG
30 días	+30°C	+52°C

Temperatura de deformación por calor: De acuerdo con ASTM-D-648

Tiempo de curado	Temperatura	TDC
3 horas	+80°C	+53°C
6 horas	+60°C	+53°C
7 días	+35°C	+53°C
7 días	+10°C	+36°C

Temperatura de servicio	-40°C a +45°C (curado > +23°C).
--------------------------------	---------------------------------

Propiedades Mecánicas/Físicas

Resistencia a compresión

(Acorde a EN 196)

Tiempo de curado	+10°C	+35°C
12 horas	—	~ 85 N/mm ²
1 día	~ 50 N/mm ²	~ 90 N/mm ²
3 días	~ 70 N/mm ²	~ 90 N/mm ²
7 días	~ 75 N/mm ²	~ 90 N/mm ²

Resistencia a cortante

Rotura del hormigón (~15 N/mm²)

(Acorde a FIP 5.15)

Tiempo de curado	+15°C	+35°C
1 día	~ 4 N/mm ²	~17 N/mm ²
3 días	~ 15 N/mm ²	~ 18 N/mm ²
7 días	~ 16 N/mm ²	~ 18 N/mm ²

18 N/mm² (7 días a +23°C)

(De acuerdo a DIN EN 1465)

Resistencia a tracción	Acorde a DIN EN ISO 527-3		
	Tiempo de curado	+15°C	+35°C
	1 día	~ 20 N/mm²	~ 26 N/mm²
	3 días	~ 23 N/mm²	~ 27 N/mm²
	7 días	~ 26 N/mm²	~ 29 N/mm²
Adherencia	Sobre acero > 21 N/mm² (valores medios > 30 N/mm²), sobre superficies correctamente preparadas, por ejemplo, chorro de arena grado Sa.2,5 (Acuerdo a DIN en 24624). Sobre hormigón: Rotura del hormigón (> 4 N/mm²) (Acuerdo a FIP (Federación Internacional de la Précontrainte)).		
Modulo de elasticidad	Compresión: 9.600 N/mm² (a + 23°C) Tracción: 11.200 N/mm² (a + 23°C)		(Acuerdo a ASTM D695) (Acuerdo a ISO 527)
Información del Sistema			
Estructura de sistema	Sistema Sika CarboDur®: Para detalles de aplicación de los laminados Sika CarboDur® con Sikadur®-30, ver la HDP del Sika CarboDur®.		
Detalles de la Aplicación			
Calidad del soporte	Ver la HDP de los laminados Sika CarboDur®		
Preparación del soporte	Ver la HDP de los laminados Sika CarboDur®		
Condiciones de Aplicación/Limitaciones			
Temperatura del soporte	+8°C mín. / +35°C máx.		
Temperatura ambiente	+8°C mín. / +35°C máx.		
Temperatura del producto	Sikadur®-30 debe aplicarse a temperaturas comprendidas entre +8°C y 35°C.		
Humedad del soporte	Máxima 4% Cuando se aplique sobre hormigones con humedad mate, aplicar con brocha el adhesivo sobre el soporte.		
Punto de rocío	¡Cuidado con la condensación!. La temperatura durante la aplicación deberá ser al menos +3°C por encima del punto de rocío.		
Instrucciones de Mezclado			
Mezclado	Comp. A: Comp. B = 3: 1 en peso o volumen. Cuando no se utilicen lotes completos, se deberán respetar las relaciones de mezcla pesando cada uno de los componentes.		
Tiempo de mezclado	Lotes Predosificados: Mezclar los componentes A y B durante al menos 3 minutos con una batidora eléctrica de bajas revoluciones (máx. 300 rpm) hasta que el material tenga una consistencia y un color gris uniforme. Evitar la oclusión de aire durante el batido o mezclado. Verter la mezcla en un recipiente limpio y batir nuevamente durante 1 minuto aprox. a baja velocidad, para mantener la mínima oclusión de aire. Mezclar solo la cantidad que se vaya a utilizar dentro del tiempo de vida de mezcla.		
Métodos de aplicación/ Herramientas	Ver la HDP del Sistema Sika CarboDur®		
Limpieza de herramientas	La limpieza de herramientas y los equipos de aplicación se limpiarán con Sika® Colma Limpiador, inmediatamente después de su uso. El producto una vez endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.		

Tiempo de vida de mezcla

Acorde a FIP (Fédération de la Précontrainte)

Temperatura	+8°C	+20°C	+35°C
Tiempo de Vida de Mezcla	~120 minutos	~90 minutos	~20 minutos
Tiempo Abierto	~150 minutos	~110 minutos	~50 minutos

El tiempo de vida de mezcla empieza cuando la resina y el endurecedor se mezclan. Es mas corto a altas temperaturas y mas largo a bajas temperaturas. Cuanta mayor cantidad se mezcle, más corto es el tiempo de vida de la mezcla. Para conseguir mayor trabajabilidad a altas temperaturas, se podrán dividir las proporciones del adhesivo. Otro método de aplicación es enfriar los componentes A y B antes de mezclarlos (no por debajo de +5°C).

Notas de aplicación/ Límites

Las resinas Sikadur® se formulan para tener poca fluencia bajo cargas permanentes. Sin embargo, debido a la fluencia que presentan todos los materiales poliméricos bajo carga, las cargas de diseño a largo plazo deben de tener en cuenta este efecto. Generalmente las cargas de diseño a largo plazo deben ser menores del 20-25% de la carga de rotura del adhesivo. Por favor, consulte a un ingeniero estructurista para cálculo de cargas para su aplicación específica.

Nota

Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

