CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO:	**IRIDA TAUPE**
FORMATO:	**30x90**
ESPESOR(mm):	**8.7**
FECHA:	**28/10/2026**
CÓDIGO:	**031.872.0285.14549**
GRUPO:	**GRUPO BIII UNE-EN 14411 Anexo L / SASO GSO ISO 13006:2022 Anexo L**
TIPO BALDOSA:	**GL**
ACABADO PIEZA:	**MATE RECTIFICADO**
FAMILIA:	**REVESTIMIENTO PASTA BLANCA**
NÚMERO DE GRÁFICAS:	

	NORMA		RESULTADO
	UNE-EN ISO 10545-2	DIMENSIONES Y ASPECTO SUPERFICIAL	**CUMPLE CON LA NORMA**
	UNE-EN ISO 10545-3	ABSORCIÓN DE AGUA	**16%**
N/mm²	**UNE-EN ISO 10545-4**	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN - FUERZA DE ROTURA	**600-900 N**
		RESISTENCIA A LA FLEXIÓN - RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	**15-25 N/mm2**
	UNE-EN ISO 10545-8	DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL	**<7,0 x 10-6 ºC-1**
	UNE-EN ISO 10545-9	RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO	**RESISTE**
	UNE-EN ISO 10545-11	RESISTENCIA AL CUARTEO	**RESISTE**
	UNE-EN ISO 10545-13	RESISTENCIA QUÍMICA - CLORURO AMÓNICO 100 g/l	**A**
		RESISTENCIA QUÍMICA - HIPOCLORITO SÓDICO 20 mg/l	**A**
		RESISTENCIA QUÍMICA - ÁCIDO CLORHÍDRICO 3%	**CUMPLE CON LA NORMA**
		RESISTENCIA QUÍMICA - ÁCIDO CÍTRICO 100 G/L	**CUMPLE CON LA NORMA**
		RESISTENCIA QUÍMICA - HIDRÓXIDO POTÁSICO 30 G/L	**CUMPLE CON LA NORMA**
	UNE-EN ISO 10545-14	RESISTENCIA A LAS MANCHAS - ÓXIDO VERDE EN ACEITE LIGERO	**5**
		RESISTENCIA A LAS MANCHAS - SOLUCIÓN ALCOHÓLICA DE YODO	**5**
		RESISTENCIA A LAS MANCHAS - ACEITE DE OLIVA	**5**

DOP disponible:

https://www.pamesa.com/ERP/4.0/empresas/151/045/ficheros/t00030006/111/DdP_DoP_N001CPR2013.pdf

DEPARTAMENTO TÉCNICO
PAMESA CERÁMICA