

LABORATORIO DE ENSAYOS Y PRODUCTO ACABADO

MUESTRA: SERIE VITTA 20X20

EN98 DETERMINACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y DEL ASPECTO

	Longitud	Anchura
Desviación máxima sobre la medida de fabricación (%)	/	/
Desviación máxima sobre la medida media (%)	/	/
Desviación máxima sobre de la rectitud de lados (%)	/	/
Desviación máxima de la ortogonalidad (%)	/	/
Desviación máxima de la curvatura lateral (%)	/	/
Desviación máxima de la curvatura central (%)	/	/
Desviación máxima del alabeo (%)	/	/
Desviación máxima del grosor sobre la medida de fabricación	/	/
Aspecto superficial: Porcentaje de piezas sin defectos	-	-

EN 99 DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

Valor mínimo:	15%	Valor medio:	14.2%
---------------	-----	--------------	-------

EN100 DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

Valor mínimo:	27N/mm ²	Valor medio:	30N/mm ²
---------------	---------------------	--------------	---------------------

EN101 DETERMINACIÓN DE LA DUREZA AL RAYADO DE LA SUPERFICIE

SEGÚN MOHS	Valor mínimo: 4.5
------------	-------------------

EN103 DETERMINACIÓN DE LA DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL

Valor máximo: -

EN104 DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO

Nº de baldosas con defecto visible: -

EN105 DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL CUARTEO

Nº de baldosas que presentan cuarteo: -

EN122 DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA QUÍMICA. BALDOSAS ESMALTADAS

Azul metileno	1
Permanganato potásico	1
Cloruro amónico	AA
Agente limpieza tipo	AA
Hipoclorito sódico	AA
Sulfato de cobre	AA
Ácido cítrico	A
Ácido clorhídrico	A
Hidróxido potásico	A

EN154 DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. Método PEI

Etapa visible:	> 1500 Revoluciones	Clasificación:	ClaseIV
----------------	---------------------	----------------	---------

EN202 DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA HELADA

Nº de baldosas dañadas después de 50 ciclos:	-
--	---