



EXTRUSION DE PERFILES Y GRANZAS DE PVC

FICHA TECNICA ALUMINIO

CARACTERISTICAS TECNICAS

Ductilidad	ALTA
Limite elástico	115 N/mm ²
Limite rotura	150 N/mm ²
Resistencia mecánica	MUY BUENA
Resistencia a tracción	160-200 Mpa (N/mm ²)
Densidad	2,7 g/cm ³
Resistencia a cizalladura	118 MPa
Modulo elástico	71
Resistencia a la corrosión	8/10 MUY BUENA
Coeficiente dilatación lineal	23,5 * 10(6) m/mk

APLICACIONES

Sectores como por ejemplo el transporte, la automoción, el envase y embalaje para la conservación de alimentos o la arquitectura y edificación, entre otros.

Aleaciones 1050^a y 6063.

ACABADOS SUPERFICIALES

ANODIZADO: es un tratamiento electroquímico superficial en el que el aluminio queda protegido mediante una capa superficial de alúmina (óxido de aluminio). el espesor de esta capa condiciona la protección del perfil.

LACADO: se puede aplicar como pintura en polvo, cargado eléctricamente con signo contrario al soporte, siendo atraído por la superficie del perfil, fundiéndose y polimerizando en un horno.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave. si se opta por emplear un líquido neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. si la suciedad es persistente, limpie el perfil con una disolución al 5% de detergente o jabón neutro en agua clara, frotando con un paño que no contenga partículas que puedan rayar el acabado. Asegúrese de que la superficie lacada este totalmente fría (máxima 20 °C) antes de efectuar la limpieza.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protector de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).