

LABORATORIO DE ENSAYOS Y PRODUCTO ACABADO

MUESTRA : CAZORLA

EN98. DETERMINACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y DEL ASPECTO SUPERFICIAL

	Longitud	Anchura
Desviación máxima sobre la medida de fabricación(%)	/	/
Desviación máxima sobre la medida media(%)	/	/
Desviación máxima de la rectitud de lados(%)	/	/
Desviación máxima de la ortogonalidad(%)	/	/
Desviación máxima de la curvatura lateral(%)	/	/
Desviación máxima de la curvatura central(%)		/
Desviación máxima del alabeo(%)		/
Desviación máxima del grosor sobre la medida de fabricación		/
Aspecto superficial: Porcentaje de piezas sin defectos		-

EN99. DETERMINACIÓN DE LA ABSORCIÓN DE AGUA

Valor máximo: 15% Valor medio: 14.2%

EN100. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

Valor mínimo: 27N/mm² Valor medio: 30N/mm²

EN101. DETERMINACIÓN DE LA DUREZA AL RAYADO DE LA SUPERFICIE SEGÚN MOHS

Valor mínimo: 4.5

EN103. DETERMINACIÓN DE LA DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL

Valor máximo: -

EN104. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO

Nº de baldosas con defecto visible: -

EN105. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL CUARTEO

Nº de baldosas que presentan cuarteo: -

EN122. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA QUÍMICA. BALDOSAS ESMALTADAS

Azul de metileno	1
Permanganato potásico	1
Cloruro amónico	AA
Agente limpieza tipo	AA
Hipoclorito Sódico	AA
Sulfato de Cobre	AA
Ácido Cítrico	A
Ácido Colhídrico	A
Hidróxido Potásico	A

EN154. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. Método PEI

Etapas visibles: >1500 Revoluciones Clasificación: Clase IV

EN202. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA HELADA

Nº de baldosas dañadas después de 50 ciclos: -