




www.embacor.com
 ENVASES Y EMBALAJES CORDOBESES, S.L.
 Pol. Tecnocórdoba
 C/. Estonia, Parc 155 mto. 16
 Tel. +(34) 957 325 035
 Fax +(34) 957 325 077
 14014 - Córdoba - España

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FILM ESTIRABLE MANUAL 23 My. DE 2 Kg.

FILM ESTIRABLE PARA ENFARDADO DE PALETS	
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
ESPESOR MEDIO	23 my ($\pm 10\%$)
ANCHO	500 mm ($\pm 2\%$)
METROS POR BOBINA	130 m ($\pm 5\%$)
PESO BOBINA	2,00 Kg. ($\pm 5\%$)
DIÁMETRO EXTERIOR BOBINA	98 mm (± 5 mm)
DIÁMETRO INTERIOR DEL MANDRIL	50 mm (± 1 mm)
DIÁMETRO EXTERIOR DEL MANDRIL	64 mm (± 1 mm)
PESO MANDRIL	0,800 Gr. ($\pm 10\%$)
PRESTACIONES	EXCELENTE UNIFORMIDAD DE ESPESOR Y BOBINADO. BUENA ADHERENCIA, GRAN PODER DE SUJECCIÓN Y ESTABILIDAD DE CARGA. ADHESIVIDAD EN LA CARA INTERIOR. MINIMO NIVEL DE GELES.
CARACTERISTICAS ORGANOLÉPTICAS	OLOR: NO TIENE OLORES EXTRAÑOS COLOR: TRANSPARENTE

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO	
SISTEMA DE TRANSFORMACIÓN	COEXTRUSIÓN CAST TRICAPA
MODALIDAD	MONORIENTADO
CARACTERISTICAS FISICO - QUIMICAS DE LA MATERIA PRIMA	
TIPO DE MATERIAL DOWLEX	POLIETILENO LINEAL DE BAJA DENSIDAD
INDICE DE FLUIDEZ, 190 °C/2,16Kg	3,3 gr/10 min. (ISO 1133)
DENSIDAD	0,917 gr/cc (ASTM D-792)
IMPACTO AL DARDO	145 G. (ASTM D-1709)
RESISTENCIA AL RASGADO	395 g MD (ASTM D-1922) 550 g CD (ASTM D-1922)
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN EL PUNTO DE INFLEXIÓN	6,8 MPa MD (ASTM D-822) 6,2 MPa CD (ASTM D-822)
RESISTENCIA A LA ROTURA	38 MPa MD (ASTM D-822) 27 MPa CD (ASTM D-822)
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	590 % MD (ASTM D-822) 950 % CD (ASTM D-822)
PUNTO DE REBLANDECIMIENTO VICAT	96 °C (ISO 306)
MÁXIMA ELONGACION	150 % (ASTM D-4649)
CARGA EN EL PALET	12,8 Kg. (ASTM D-4649)
INCREMENTO DEL RASGADO EN LA MÁXIMA ELONGACION	59% (ASTM D-4649)

ESPECIFICACIONES DE PALETIZADO
• CAJAS DE 6 BOBINAS. • PALET MODELO CP6, MEDIDAS 1,000 x 1,200 mm • PRESENTACIÓN DEL PALET: 4 PLANTAS DE 20 CAJAS (TOTAL = 80 CAJAS). • PESO TOTAL DEL PALET 1.000 Kg. APROX. • ALTURA DEL PALET 2,300 mm APROX. • COLOCACIÓN DE PLANCHA DE CARTON EN LA BASE Y EN LAS DOS PLANTAS. • EL PRODUCTO NO SOBRESALE DEL PALET. • PARA OBTENER UNA BUENA ESTABILIDAD DE CARGA LOS PALETS SE ENFARDAN CON FILM ESTIRABLE DE ALTA CALIDAD.
CONDICIONES DE PALETIZADO
NO REQUIERE NINGUNA CONDICIÓN ESPECIAL DE ALMACENADO AUNQUE CABE DESTACAR VARIOS PUNTOS A TENER EN CUENTA: • NO ESTACIONAR EL MATERIAL CERCA DE CINTAS TRANSPORTADORAS, EN LUGARES DE PASO DE CARRETILLA O CORRIENTES DE AIRE PARA MAYOR PROTECCIÓN DEL PRODUCTO Y EVITAR QUE SE PUEDA CARGAR DE ENERGÍA ESTÁTICA. • ALMACENAR EN ZONAS SECAS EVITANDO AMBIENTES HUMEDOS PARA PREVENIR LA DEFORMACIÓN DEL MANDRIL DE CARTÓN.
HIGIENE Y SEGURIDAD
• ESTOS PRODUCTOS NO SON PELIGROSOS, NI TOXICOS. EL COMPORTAMIENTO ES ESTABLE EN CONDICIONES NORMALES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO. • EN SU FABRICACION NO SE UTILIZAN ADITIVOS A BASE DE METALES PESADOS. • EL PRODUCTO ES 100% RECICLABLE.