

CERTIFICADOS DE CALIDAD RIVESTOP

Sistema mecánico patentado de sellado hermético y estanco para huecos de encofrado.



1. CERTIFICADOS DE CALIDAD Y ENSAYO

 IMPERMEABILIZACIÓN			
Certificado	Entidad certificadora	Basado en el estándar/ N.º de informe	Resultado
Resistencia a presión de agua	Applus: www.applus.com	Basado en UNE EN 12390/-8 n.º: 31704071	Resistente – 5 bar

 DURABILIDAD EN EL TIEMPO - ENVEJECIMIENTO			
Certificado	Entidad certificadora	Basado en el estándar/ N.º de informe	Resultado
Impermeabilización tras simulación de envejecimiento acelerado en agua	Applus: www.applus.com	n.º: 17/31704072	Resistente – 5 bar Permanece inalterable. No hay cambios en las propiedades de Impermeabilización
Impermeabilización tras simulación de envejecimiento acelerado en altas temperaturas	Applus: www.applus.com	n.º: 17/31704072	Resistente – 5 bar Con efecto de ciclo de envejecimiento a + 80°C
Impermeabilización tras simulación de envejecimiento acelerado en bajas temperaturas	Applus: www.applus.com	n.º: 17/31704072	Resistente – 5 bar Con efecto de ciclo de envejecimiento a -20°C
Resistencia a ozono	CTR: www.ctrsa.com	Basado en ISO 1431-1 n.º: 120716/4	Resistente

 RESISTENCIA DE FUEGO			
Certificado	Entidad certificadora	Basado en el estándar/ N.º de informe	Resultado
Reacción al fuego	Applus: www.applus.com	Basado en UNE 13501-1:2007 + A1:2010 n.º: 17/14690-1240	Clasificación: CLASE E

 RESISTENCIA ACÚSTICA			
Certificado	Entidad certificadora	Basado en el estándar/ N.º de informe	Resultado
Aislamiento acústico	Tecnia: www.tecnia.com	Basado en ISO 10140-2:2010 n.º: B2017-LACUS-IN-23	Valor de insonorización acústica del muro con RiveStop instalado es el mismo que del muro de hormigón original sin agujeros de perforación.

2. COMPATIBILIDAD QUÍMICA DE MATERIALES

 RESISTENCIA QUÍMICA Y COMPATIBILIDADES – basado en UNE 13501-1:2007 + A1:2010	
Certificado	Resultado
Impermeabilización con simulación de envejecimiento acelerado en solución ácida	Resistente – no hay fugas PH 4,0 - 4,3
Impermeabilización con simulación de envejecimiento acelerado en solución salina	Resistente – no hay fugas PH 13,2

La siguiente tabla muestra la compatibilidad química de los materiales de RiveStop.

TABLA DE COMPATIBILIDAD QUÍMICA MATERIALES RIVESTOP – fuente Laboratorio CIDETEC – Informe n.º GP-ITREV3				
SUBSTANCIAS QUÍMICAS	ACERO INOX 316	TERMOPLÁSTICO PA	ALUMINIO	CAUCHO EPDM
OZONO	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
RAYOS UV	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
GAS HIDRÓGENO	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
NITRATO POTASIO	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
GRASAS	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
ÁCIDOS LÁCTICOS	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
AGUA DE LLUVIA	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
AGUA DE MAR	Bueno	Bueno	Regular	Bueno
HIDRÓXIDO DE SODIO	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
SOLUCIONES CON BASE DE AMONÍACO	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
AGUA POTABLE	Bueno	Bueno	Bueno	No aplica porque no estaría en contacto
CELULOSA (BIOMASA)	Bueno	Sin datos	Bueno	Bueno
HIDRATOS CARBONO (BIOMASA)	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno
YESOS CON BASE DE SULFATO DE CALCIO	Bueno	Bueno	Bueno	Bueno

· Para otros agentes químicos, consultar.

Los receptores de esta información se comprometen de manera expresa a no difundir, revelar y/o transmitir a terceras personas siempre que estos actos no sean necesarios para el buen funcionamiento de negocio, y sin que esto pueda perjudicar a RIVESTOP SYSTEM, S.L.