GZT 500

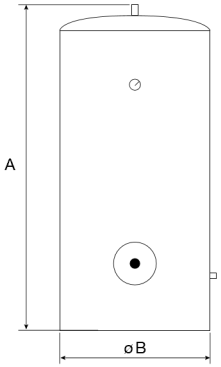
Máximo ahorro y durabilidad. La combinación perfecta.

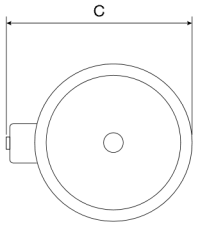
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / SUELO

	Código	Capacidad (L)	Potencia (W)	Tensión (V)	Consumo mant. 65ºC kWh/24h	Tiempo de calentamiento (65ºC, Δt=50ºC)	Constante enfriamiento (H)	ERP	Perfil
GZT 500 L	292001	500	5000	400 V 3N (transformable en 230 V)	2,72	5h 53min	0,11	C	L

MEDIDAS

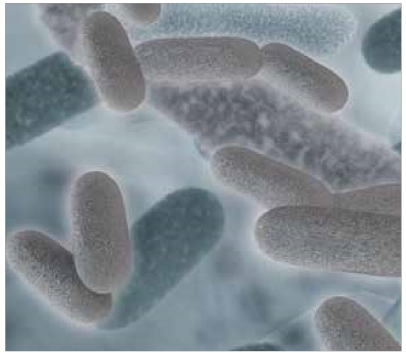
	Código	Dimensiones (mm)			Peso (Kg)	Tomas
		A	B ø	C		
GZT 500 L	292001	1840	750	850	154	1"





AJUSTE DE LA TEMPERATURA

Posición ❄	máx. 30 °C
Posición ◁	aprox. 40 °C
Posición ••	aprox. 65 °C
Posición •••	aprox. 85 °C



El sistema antilegionela del GZT 500 garantiza en todo momento la máxima salubridad del agua caliente disponible.





El modelo GZT 500 permite disponer de agua caliente en menos tiempo y garantizar un mayor ahorro energético. Además, su regulación hasta 85º permite realizar tratamientos térmicos antilegionela.

DURABILIDAD
- Cuba vitrificada
- Resistencia blindada

AHORRO ENERGÉTICO
- Aislamiento de alta densidad
- Termostato de regulación exterior

GARANTÍA
- Garantía de 5 años en la cuba
- 2 años de garantía total

CONFORT
- Termómetro exterior para visualizar la temperatura del agua
- Regulación de la temperatura hasta 85º
- Producción rápida y eficiente de agua caliente que garantiza su disponibilidad en cualquier momento

FACILIDAD DE INSTALACIÓN
- Fácil y rápida instalación sobre suelo adaptándose al espacio disponible