REMS Lot Cu 3

Estaño blando Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de fundición de bronce y de latón, en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción, ≤ 110°C.

Según DVGW-hoja de trabajo GW 2.

Aleación (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Temperatura de fundición	230 – 250°C



Producto alemán de calidad

REMS Lot Cu 3 – estaño de calidad para soldadura blanda.

Sin plomo, no daña la salud ni el medio ambiente. Sin plata, según norma. Económico.

Volumen de suministro

REMS Lot Cu 3. Carrete de 250 g de alambre de estaño Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, para la soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de fundición de bronce y de latón, en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C.

	Código	
	160200	

REMS Paste Cu 3

Pasta de soldadura blanda de polvo de soldar Sn97Cu3 según ISO 9453:2014 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C.

Según DVGW hoja de trabajo GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)



Producto alemán de calidad

REMS Paste Cu 3 – pasta de calidad para soldadura blanda.

Sin plomo, no daña la salud ni el medio ambiente. Sin plata, según la norma. Económico. Sin consumo adicional de fundente, ya incorporado en la pasta, por ello también menor peligro de corrosión.

Ningún exceso de calor en el tubo ni en el accesorio, ya que el cambio de coloración de la pasta indica la temperatura adecuada de fundición del estaño. Alto grado de recubrimiento de la superficie de soldar, por lo tanto gran resistencia. Eliminación sencilla de restos disolubles en agua fría. En recipiente de plástico con pincel imperdible integrado en el tapón.

Volumen de suministro

REMS Paste Cu 3. 250 g de pasta de soldadura blanda de polvo de soldar Sn97Cu3, según ISO 9453:2014 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, para soldadura blanda en tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C. Sello de conformidad DVGW. En bote de plástico con pincel imperdible.

	Código	
	160210	

REMS Lot P6

Material para soldadura dura ISO 17672-CuP 179

Soldadura dura de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de gas, de aire acondicionado y de refrigeración.

Según DVGW hoja de trabajo GW 2.

Aleación (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Temperatura de fundición	710 – 890°C



REMS Lot P6 – soldadura dura de calidad.

De uso universal, para prácticamente todo tipo de uniones habituales en instalaciones con tubo de cobre. Especialmente apropiado para soldadura capilar en instalaciones de tubo de cobre sin accesorios. Gran intervalo de fundición gracias al bajo contenido de fósforo, da como resultado unos puntos de soldadura más resistentes. Sin plata, según la norma. Económico.

Volumen de suministro

REMS Lot P6. 1 kg material para soldadura dura (varilla) ISO 17672-CuP 179, ⌀ 2 mm, para soldadura dura de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de gas, de frío y de climatización. En caja de cartón.

	Código	
	160220	